

NeoBarcino ReBnew



Fundición Gris Martelé

Material premiado

Material ReBnew

20 años garantía

Sin mantenimiento

Normativas y certificaciones:



Banco de diseño NEOBARCINO, de 1800mm de diseño sobrio y elegante, fabricado con pies de fundición dúctil (tratados con el proceso Ferrus el protector de triple capa para el hierro, que garantiza una óptima resistencia a la corrosión) en acabado gris martelé, perfiles ReBnew (el polímero reciclado de BENITO que está producido íntegramente a partir de envases del contenedor amarillo y no requiere ningún tipo de mantenimiento), al que no le afecta ni la humedad ni la corrosión y que no requiere ningún tipo de mantenimiento, más allá del de limpieza. Tornillería de acero inoxidable. Anclaje recomendado, mediante cuatro pernos de expansión M10 según superficie y proyecto.

Opcional no incluido: Marcaje personalizable con placa aluminio 74x35 mm.

Materiales y acabados:

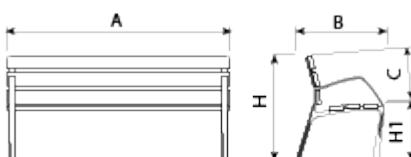
Fundición Dúctil tratada con FERRUS: proceso protector del hierro, que garantiza una óptima resistencia a la corrosión. El tratamiento Ferrus se compone de tres capas que se aplican después de limpiar toda la suciedad y las impurezas mediante granallado y consiste en un baño electrolítico, seguido de una capa de imprimación epoxi y un último recubrimiento de pintura poliéster en polvo color negro forja.

ReBnew: polímero 100% reciclado, robusto y duradero, procedente de residuo urbano, industrial y doméstico... Es un material resistente a la intemperie, aceites, ácidos y agua de mar. No se astilla ni se agrieta, tampoco se pudre ni se reseca.

Acabado superficial irregular, hace que el tablón sea extremadamente duradero dado que disimula perfectamente las posibles rayadas causadas por acciones de vandalismo. Aún así, se puede reparar las rayadas de la superficie del material para quede como nueva.

Reparación de rayadas en ReBnew

PREMIADO CON “DER BLAUE ENGEL”: Producto con baja incidencia ambiental durante su ciclo de vida. Se otorga a los productos que cumplen con los criterios propios de reducción del impacto ambiental en las etapas de fabricación y reciclaje, embalaje, uso, emisión, recogida y rechazo. Además de los criterios ambientales, incorpora los de calidad, seguridad, consumo de energía y otros. Es una de las etiquetas con más prestigio a nivel mundial.



Ref.	A	B	C	H	H1
UM304NPRH	1800	720	450	835	465

NeoBarcino ReBnew
UM304NSPRH

Banco NeoBarcino ReBnew

UM304NPRH

Descargas: [Ficha de proyecto](#) | [CAD](#) | [Instrucciones montaje](#) |



BENITO

info@benito.com
tel. 93 852 1000