



UM374B

Banco

# Bretaña B



Fundición  
negro forja

Normativas y certificaciones:

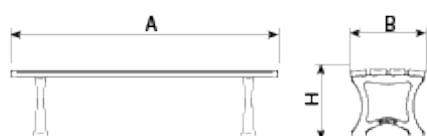


**Banqueta BRETAÑA 1800, medidas totales (largo x profundo) 1800x500 mm, fabricada con pies de fundición dúctil (tratados con el proceso Ferrus el protector de triple capa para el hierro, que garantiza una óptima resistencia a la corrosión) acabado imprimación epoxi y pintura poliéster en polvo negro forja. Cinco tablonces de madera tropical caoba (tratados con recubrimiento de triple capa Lignus, protector fungicida, insecticida e hidrófugo). Tornillería de acero inoxidable. Preparado para anclaje con pernos de expansión M10 según superficie y proyecto. Opcional no incluido: Marcaje personalizable con plaqueta aluminio 74x35 mm.**

Materiales y acabados:

**Fundición Dúctil tratada con FERRUS:** proceso protector del hierro, que garantiza una óptima resistencia a la corrosión. El tratamiento Ferrus se compone de tres capas que se aplican después de limpiar toda la suciedad y las impurezas mediante granallado y consiste en un baño electrolítico, seguido de una capa de imprimación epoxi y un último recubrimiento de pintura poliéster en polvo color negro forja.

**Madera tropical tratada con LIGNUS:** Madera procedente de explotaciones responsables. Densidad superior a 930kg/m<sup>3</sup>, en condiciones del 12% de humedad, tratada con recubrimiento triple capa LIGNUS, protector fungicida, insecticida e hidrófugo que ofrece protección contra la penetración de la humedad. Acabado final con una capa de pigmentación natural en acabado satinado, que le aporta una protección adicional contra los rayos UV, que son los principales causantes del deterioro en este tipo de material.



Ref.	A	B	H	H1
UM374	1800	630	770	445
UM374B	1800	500	-	445

# BENITO

info@benito.com  
tel. 93 852 1000

**Breña**  
UM374



**Recycled Polymers**  
UM374PRH



**Technical Wood**  
UM374MTP



Descargas: [Ficha de proyecto](#) | [CAD](#) | [Instrucciones montaje](#) | [BIM](#)