



UM381
Banco

Cantábrico



Talas controladas



Fundición negro forja



Madera tropical



Fijación Pernos M10

Normativas y certificaciones:



Banco de diseño CANTÁBRICO, medidas totales (largo x alto x profundo) 2000x700x505 mm, fabricada con pies de fundición dúctil (tratados con el proceso Ferrus el protector de triple capa para el hierro, que garantiza una óptima resistencia a la corrosión). Acabado imprimación epoxi y pintura poliéster en polvo color negro forja. Tres tablones de madera tropical (tratados con recubrimiento de triple capa Lignum, protector fungicida, insecticida e hidrófugo). Tornillería de acero inoxidable. Preparado para anclaje con pernos de expansión M10 según superficie y proyecto.

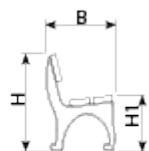
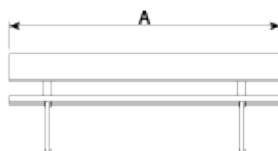
Opcionales no incluidos:

Marcaje personalizable con placa aluminio 74x35 mm o tablón fresado.

Materiales y acabados:

Fundición Dúctil tratada con FERRUS: proceso protector del hierro, que garantiza una óptima resistencia a la corrosión. El tratamiento Ferrus se compone de tres capas que se aplican después de limpiar toda la suciedad y las impurezas mediante granallado y consiste en un baño electrolítico, seguido de una capa de imprimación epoxi y un último recubrimiento de pintura poliéster en polvo color negro forja.

Madera tropical tratada con LIGNUS: Madera procedente de explotaciones responsables. Densidad superior a 930kg/m³, en condiciones del 12% de humedad, tratada con recubrimiento triple capa LIGNUS, protector fungicida, insecticida e hidrófugo que ofrece protección contra la penetración de la humedad. Acabado final con una capa de pigmentación natural en acabado satinado, que le aporta una protección adicional contra los rayos UV, que son los principales causantes del deterioro en este tipo de material.



Ref.	A	B	H	H1
UM381	2000	505	700	400

Descargas: [Ficha de proyecto](#) | [CAD](#) | [3D](#) | [Instrucciones montage](#) |