



UM385T

Tumbona

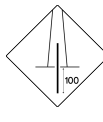
Sylvestris



Hierro negro forja



Madera de pino tratada



Fijación pernos M10

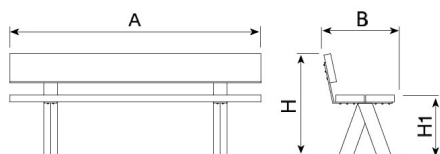


Sin mantenimiento

Normativas y certificaciones:



Tumbona de diseño SYLVESTRIS, medidas totales (largo x alto x profundo): 2000 x 1910 x 670 mm, fabricado con pies tubulares de hierro acabado en color negro y tablones de madera de pino tratados en autoclave mediante sistema vacío-presión clase 4 para una protección integral frente a carcoma, termitas e insectos, con tornillería de acero inoxidable que garantiza una alta resistencia a la intemperie; su diseño destaca por la continuidad visual de los tablones y la ligereza estructural de sus apoyos metálicos, aportando una estética contemporánea y diferenciadora que combina calidez natural y robustez técnica, estando además preparado para anclaje mediante pernos de expansión M10 según superficie y requerimientos del proyecto.



Ref.	A	B	H	H1
UM385	2000	620	885	450
UM385S	780	620	885	450
UM385B	2000	430	450	-
UM385L	4000	430	450	-
UM385C	1240	-	450	-
UM385D	2000	1910	670	470
UM385T	2030	660	1015	450
UM385TA	2000	1350	-	450
UM385TC	2500	660	885	450

BENITO

info@benito.com
tel. 93 852 1000

Ofrecemos la posibilidad de personalizar el producto mediante marcaje personalizado con el objetivo de potenciar su imagen corporativa:

- Plaqueta de aluminio serigrafiada de 74 x 35 mm
- Tablón mecanizado mediante fresa.



Materiales y acabados:

Madera laminada clase GL24: Madera de pino escandinavo laminada y con tratamiento autoclave (clase IV). Acabado con dos capas de Lasur.-En el caso de estar sometida a condiciones meteorológicas variables, la madera laminada puede presentar pequeñas grietas que no reducen su durabilidad. La resina y los nudos son su parte natural.

Hierro con tratamiento FERRUS: proceso protector del hierro, que garantiza una óptima resistencia a la corrosión. El tratamiento Ferrus se compone de tres capas que se aplican después de limpiar toda la suciedad y las impurezas mediante granallado y consiste en un baño electrolítico, seguido de una capa de imprimación epoxi y un último recubrimiento de pintura poliéster en polvo.

Descargas: [Manual de mantenimiento](#) | [Ficha de proyecto](#) | [CAD](#) | [Instrucciones montaje](#) |



BENITO

info@benito.com
tel. 93 852 1000