UM385TA

# Tatami

# Sylvestris

By Martí Franch © ® BENITO

Hierro negro forja

Madera de pino tratada

Fijación pernos M10

Sin mantenimiento

Normativas y certificaciones:

ISO 9001 ISO 50001 ISO 14001 ISO 45001

**Tatami de diseño SYLVESTRIS, medidas totales (largo x alto x profundo): 2000 x 1910 x 670 mm, fabricado con pies tubulares de hierro acabado en color negro y tablones de madera de pino tratados en autoclave mediante sistema vacío-presión clase 4 para una protección integral frente a carcoma, termitas e insectos, con tornillería de acero inoxidable que garantiza una alta resistencia a la intemperie; su diseño destaca por la continuidad visual de los tablones y la ligereza estructural de sus apoyos metálicos, aportando una estética contemporánea y diferenciadora que combina calidez natural y robustez técnica, estando además preparado para anclaje mediante pernos de expansión M10 según superficie y requerimientos del proyecto.**

| Ref. | A | B | H | H1 |
|---|---|---|---|---|
| UM385D | 2000 | 1910 | 670 | 470 |
| UM385T | 2030 | 660 | 1015 | 450 |
| UM385TA | 2000 | 1350 | - | 450 |
| UM385TG | 2590 | 2000 | 890 | 450 |

BENITO

info@benito.com
tel. 93 852 1000

# Tatami **Sylvestris** UM385TA

Ofrecemos la posibilidad de personalizar el producto mediante marcaje personalizado con el objetivo de potenciar su imagen corporativa:
- Plaqueta de aluminio serigrafiada de 74 x 35 mm
- Tablón mecanizado mediante fresa.

Materiales y acabados:

**Madera laminada clase GL24**: Madera de pino escandinavo laminada y con tratamiento autoclave (clase IV). Acabado con dos capas de Lasur.-En el caso de estar sometida a condiciones meteorológicas variables, la madera laminada puede presentar pequeñas grietas que no reducen su durabilidad. La resina y los nudos son su parte natural.

**Hierro con tratamiento FERRUS:** proceso protector del hierro, que garantiza una óptima resistencia a la corrosión. El tratamiento Ferrus se compone de tres capas que se aplican después de limpiar toda la suciedad y las impurezas mediante granallado y consiste en un baño electrolítico, seguido de una capa de imprimación epoxi y un último recubrimiento de pintura poliéster en polvo.

**Descargas:** *Manual de mantenimiento* | *Ficha de proyecto* | *CAD* | *Instrucciones montage* |