



UMPE638

Banco

Clem



Normativas y certificaciones:



Banco CLEM 3 x 1,2 m

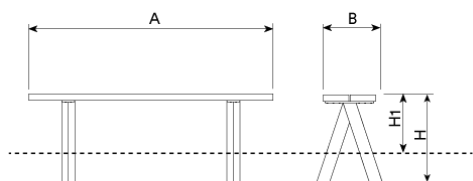
Realizada en Madera de Pino con tratamiento REFUS, tratamiento de impregnación, con doble vació, es el mas eficaz para tratar maderas que puedan estar expuestas a la acción de los xilófagos hongos, factores climáticos, además de las condiciones más desfavorables para su durabilidad en el exterior.

Elementos metálicos con tratamiento FERRUS, tratamiento de protección a la corrosión. El proceso consiste en un granallado, cataforesis, imprimación y pintura poliéster.

Ensamblaje madera/varilla de anclaje mediante taco químico especial.

Materiales y acabados:

Madera de pino tratada en autoclave factor de riesgo IV garantizando así su durabilidad en el exterior durante un periodo mínimo de 10 años. En condiciones climatológicas, la madera tratada adopta un cálido color marrón miel para luego convertirse en un gris plateado natural. En caso de que este tipo de madera esté sometida a condiciones climáticas variables, la madera de pino laminada puede presentar algunas fisuras en la superficie que no reducen en absoluto su durabilidad. En cuanto a la resina y los nudos, tenga en cuenta que estos son parte de su apariencia natural.



Ref.	A	B	H
UMPE569	3000	600	440
UMPE638	3000	1200	440
UMPE639	2400	1200	440
UMPE640	2400	600	440
UMPE641	1800	600	440
UMPE642	1680	1200	440

BENITO

info@benito.com
tel. 93 852 1000

Descargas: