



Para otorgar su solidez y resistencia, todos los componentes de madera están fabricados con madera de pino laminada clase GL24, la cual es tratada en autoclave factor de riesgo IV utilizando el protector TANALITH E, sin trazas de metales pesados. Según la norma europea EN351/EN335 de factor de riesgo, la clase IV es para postes de madera que están en contacto directo con el suelo. En condiciones climatológicas, la madera tratada adopta un cálido color marrón miel para luego convertirse en un gris plateado natural. En caso de que este tipo de madera esté sometida a condiciones climáticas variables, la madera de pino laminada puede presentar algunas fisuras diminutas en la superficie que no reducen en absoluto su durabilidad. En cuanto a la resina y los nudos, tenga en cuenta que estos son parte de su apariencia natural.

Ventajas:

- Alta resistencia contra el agrietamiento de la madera. Constituida de 5 capas.
- Protección contra pudriciones.
- Protección contra hongos.
- Protección contra insectos xilófagos (escarabajos, termitas, etc.).
- Durabilidad de estas características durante 10 años.

Aplicaciones:

- Postes
- Vigas
- Tableros

Grosor: Poste estándar 90x90mm

Acabados: R5

Productos:



JAM10



JAM12



JK002B



JK003B



JK004B



JK005B



JK006B



JAM01



JAM02



JAM03



JAM14