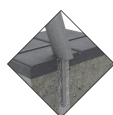




UM3D50

Silla

ARTE



Fijación
PERNOS
M10



RAL7006

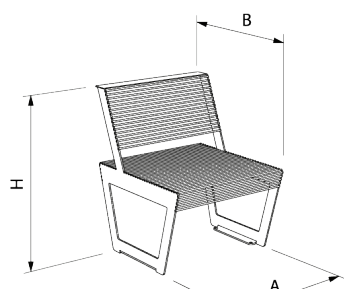
Normativas y certificaciones:



Silla de diseño, compatible con el resto de elementos de la colección ARTE para configurar un sistema de mobiliario modular que permite personalizar el espacio. Estructura de acero (tratado con el proceso Ferrus el protector de triple capa para el hierro, que garantiza una óptima resistencia a la corrosión) acabado RAL 7006.

Materiales y acabados:

Acero con tratamiento FERRUS: proceso protector del hierro, que garantiza una óptima resistencia a la corrosión. El tratamiento Ferrus se compone de tres capas que se aplican después de limpiar toda la suciedad y las impurezas mediante granallado y consiste en un baño electrolítico, seguido de una capa de imprimación epoxi y un último recubrimiento de pintura poliéster en polvo.



Ref.	A	B	H
UM3D50	670	706	852
UM3D51	670	685	454
UM3D52	1870	706	852
UM3D53	1870	685	454

BENITO

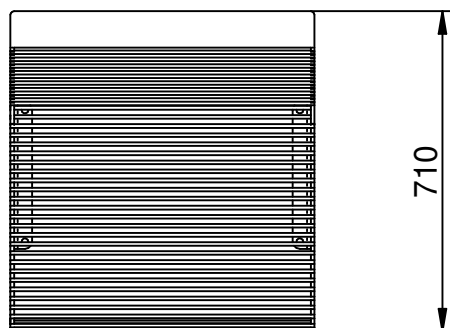
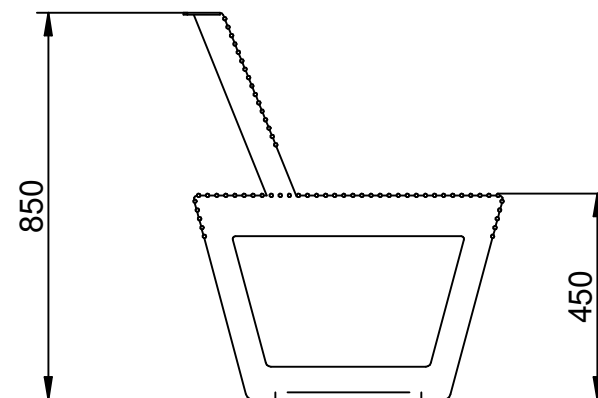
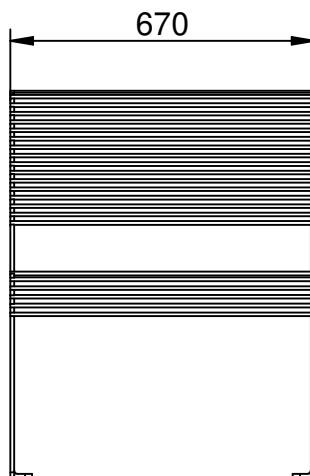
info@benito.com
tel. 93 852 1000



Descargas: [Manual de mantenimiento](#) | [Ficha de proyecto](#) | [CAD](#) | [Instrucciones montaje](#) |



V. 2024-12-19 | La mejora y evolución constante de nuestros productos, puede provocar algunas modificaciones en las especificaciones técnicas y características de los mismos sin previo aviso.



Hoja de mantenimiento UM3D50

Fiche d'entretien UM3D50

Maintenance sheet UM3D50

Mantenimiento del acero y la fundición pintada

El primer paso para realizar un buen mantenimiento, es proceder a una buena limpieza del material para evaluar su estado. La influencia directa de diferentes factores como los atmosféricos, el vandalismo, mal uso... puede condicionar e interferir en los tratamientos de pintura efectuados en el acero y acortar su duración.

En el caso de instalar un material de acero / fundición pintado en zonas con gran contaminación, ya sea salina, química o algún tipo de contaminación altamente corrosiva, se recomienda untratamiento especial, ponerse en contacto con BENITO.

Para proceder a dicho mantenimiento seguiremos los diferentes pasos:

- Limpieza del material.
- Si se detectan golpes o rayadas que puedan provocar óxido se recomienda incidir en el problema de forma temprana para evitar daños mayores.
- Para realizar el mantenimiento BENITO le puede proporcionar sprays con el color de la pintura utilizada.
- Dicho mantenimiento consta de un lijado para abrir el poro.
- Limpieza de la superficie para eliminar restos de polvo creado durante el lijado.
- Aplicación de la pintura en las zonas afectadas y dejar secar al aire.
- Si existiera una corrosión importante se debe aplicar antes de la pintura una imprimación.

Entretien de l'acier peint et de la fonte

La première étape pour effectuer un bon entretien consiste à procéder à un bon nettoyage du matériau pour évaluer son état. L'influence directe de différents facteurs tels que l'atmosphère, le vandalisme, le mal utilisation... peut conditionner et interférer avec les traitements de peinture effectués à la fonderie et raccourcir sa durée.

Dans les cas de l'installation d'un produit en acier / fonte peint dans des zones fortement contaminées, que ce soit par une solution saline, chimique ou une tout type de contamination très corrosive, nous recommandons un traitement spécial, contactez BENITO.

Pour procéder à cette maintenance, nous allons suivre les différentes étapes:

- Nettoyage du matériel.
- Si on détecte des bosses ou des égratignures susceptibles de provoquer la rouille, il est recommandé de résoudre le problème tôt pour éviter d'autres dommages.
- Pour effectuer la maintenance, BENITO peut fournir des sprays de la avec la couleur de la peinture utilisée.
- La maintenance consiste en un ponçage pour ouvrir le pore.
- Nettoyer la surface pour éliminer les traces de poussière créées lors du ponçage.
- Application de la peinture sur les zones touchées et laisser sécher à l'air.
- Si la corrosion est importante, un apprêt doit être appliqué avant de peindre.

Maintenance of painted steel and cast iron

The first step to perform a good maintenance, is to proceed to a good cleaning of the material to assess its condition. The direct influence of different factors such as atmospheric, vandalism, evil use... can condition and interfere with the painting treatments carried out at the foundry and shorten its duration. BENITO only offers a guarantee against rot.

In the case of installing a painted steel / cast iron material in areas with high contamination, be it chemical saline, or some kind of highly corrosive contamination, we recommend a special treatment, get in touch with BENITO.

To proceed with this maintenance, we will follow the different steps:

- Cleaning of the material.
- If bumps or scratches are detected that can cause rust, it is recommended to treat the problem early to avoid further damage.
- To carry out the maintenanece, BENITO can supply sprays with the color of the paint used.
- The maintenance consists of a sanding to open the pore.
- Cleaning the surface to remove traces of dust created during sanding.
- Appliacation of the paint in the affected areas and let air dry.
- If there significant corrosion, a primer must be applied before.

Hoja de mantenimiento UM3D50

Fiche d'entretien UM3D50

Maintenance sheet UM3D50

Mantenimiento del acero y la fundición pintada

El primer paso para realizar un buen mantenimiento, es proceder a una buena limpieza del material para evaluar su estado. La influencia directa de diferentes factores como los atmosféricos, el vandalismo, mal uso... puede condicionar e interferir en los tratamientos de pintura efectuados en el acero y acortar su duración.

En el caso de instalar un material de acero / fundición pintado en zonas con gran contaminación, ya sea salina, química o algún tipo de contaminación altamente corrosiva, se recomienda untratamiento especial, ponerse en contacto con BENITO.

Para proceder a dicho mantenimiento seguiremos los diferentes pasos:

- Limpieza del material.
- Si se detectan golpes o rayadas que puedan provocar óxido se recomienda incidir en el problema de forma temprana para evitar daños mayores.
- Para realizar el mantenimiento BENITO le puede proporcionar sprays con el color de la pintura utilizada.
- Dicho mantenimiento consta de un lijado para abrir el poro.
- Limpieza de la superficie para eliminar restos de polvo creado durante el lijado.
- Aplicación de la pintura en las zonas afectadas y dejar secar al aire.
- Si existiera una corrosión importante se debe aplicar antes de la pintura una imprimación.

Entretien de l'acier peint et de la fonte

La première étape pour effectuer un bon entretien consiste à procéder à un bon nettoyage du matériau pour évaluer son état. L'influence directe de différents facteurs tels que l'atmosphère, le vandalisme, le mal utilisation... peut conditionner et interférer avec les traitements de peinture effectués à la fonderie et raccourcir sa durée.

Dans les cas de l'installation d'un produit en acier / fonte peint dans des zones fortement contaminées, que ce soit par une solution saline, chimique ou une tout type de contamination très corrosive, nous recommandons un traitement spécial, contactez BENITO.

Pour procéder à cette maintenance, nous allons suivre les différentes étapes:

- Nettoyage du matériel.
- Si on détecte des bosses ou des égratignures susceptibles de provoquer la rouille, il est recommandé de résoudre le problème tôt pour éviter d'autres dommages.
- Pour effectuer la maintenance, BENITO peut fournir des sprays de la avec la couleur de la peinture utilisée.
- La maintenance consiste en un ponçage pour ouvrir le pore.
- Nettoyer la surface pour éliminer les traces de poussière créées lors du ponçage.
- Application de la peinture sur les zones touchées et laisser sécher à l'air.
- Si la corrosion est importante, un apprêt doit être appliqué avant de peindre.

Maintenance of painted steel and cast iron

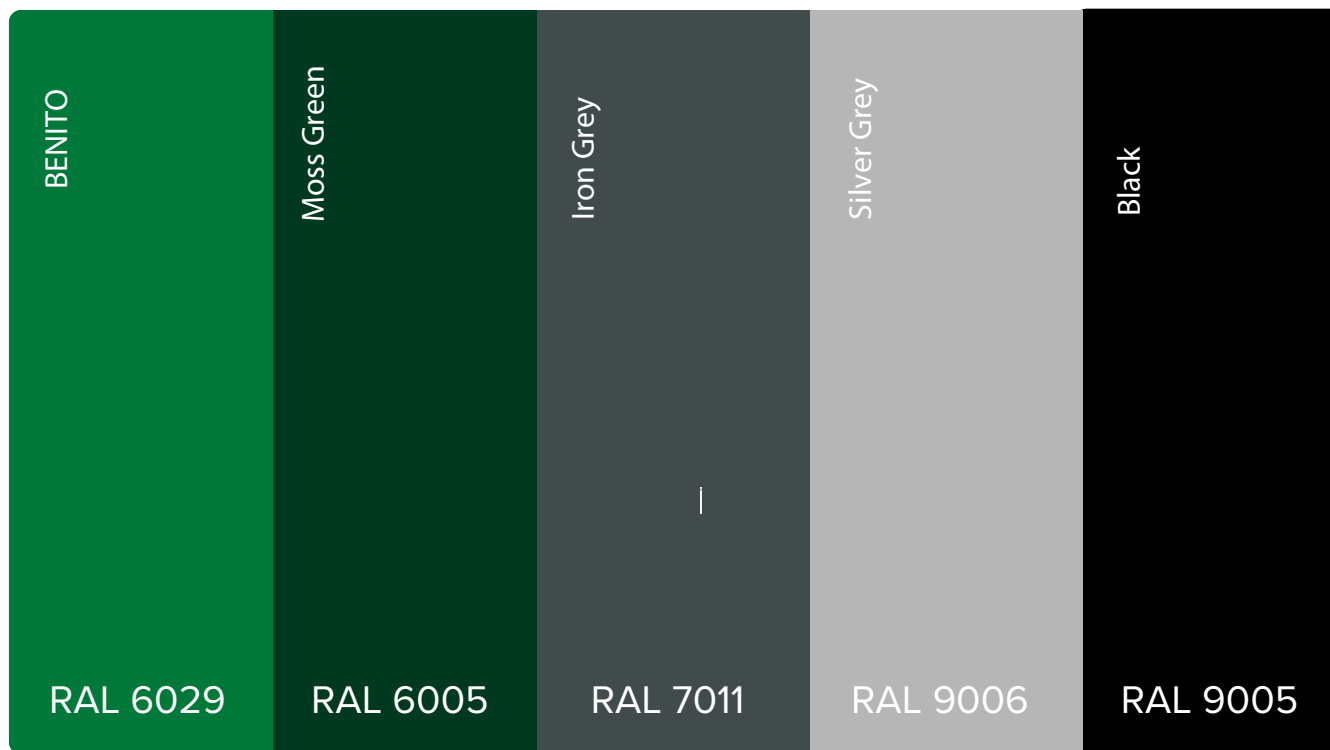
The first step to perform a good maintenance, is to proceed to a good cleaning of the material to assess its condition. The direct influence of different factors such as atmospheric, vandalism, evil use... can condition and interfere with the painting treatments carried out at the foundry and shorten its duration. BENITO only offers a guarantee against rot.

In the case of installing a painted steel / cast iron material in areas with high contamination, be it chemical saline, or some kind of highly corrosive contamination, we recommend a special treatment, get in touch with BENITO.

To proceed with this maintenance, we will follow the different steps:

- Cleaning of the material.
- If bumps or scratches are detected that can cause rust, it is recommended to treat the problem early to avoid further damage.
- To carry out the maintenanece, BENITO can supply sprays with the color of the paint used.
- The maintenance consists of a sanding to open the pore.
- Cleaning the surface to remove traces of dust created during sanding.
- Appliacation of the paint in the affected areas and let air dry.
- If there significant corrosion, a primer must be applied before.

Serie Estándar - Metal con Recubrimiento en Polvo

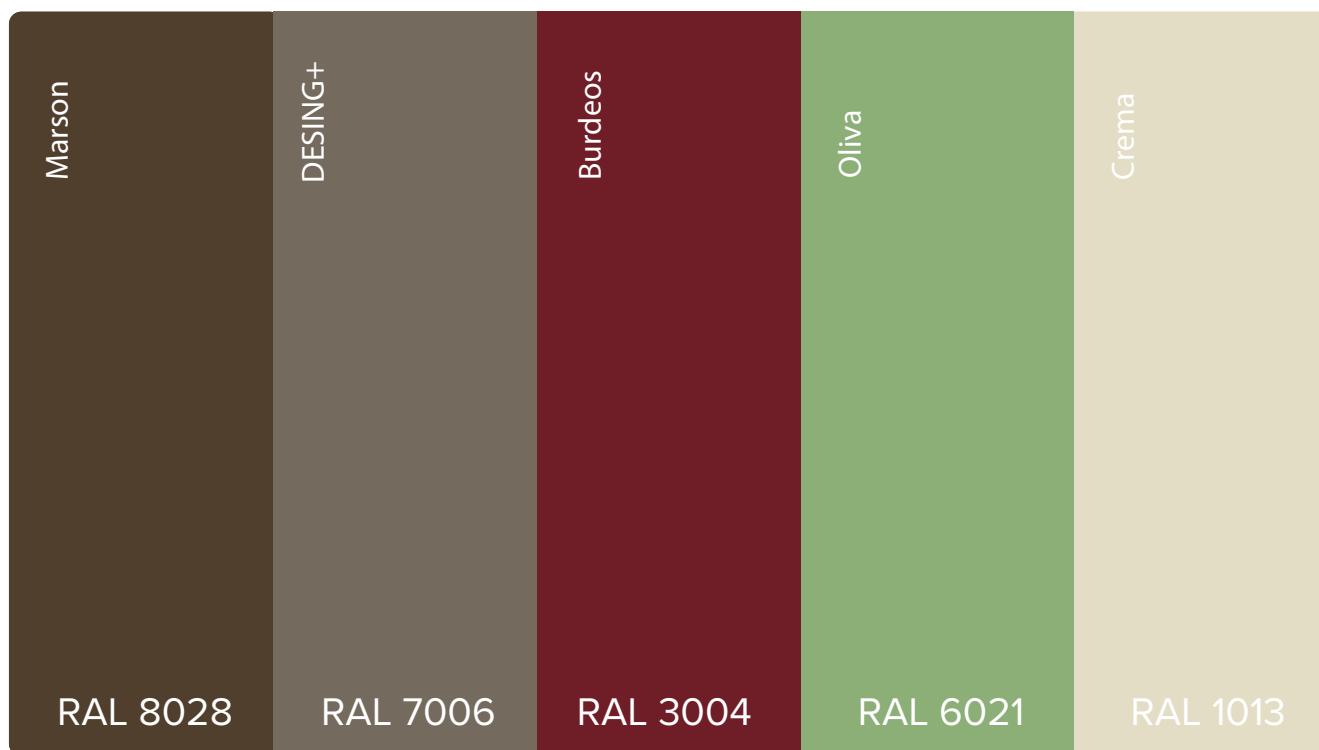


Además de los colores mostrados, se puede especificar una amplia selección de colores opcionales y personalizados con un coste adicional.

Todos los colores y patrones mostrados son aproximados y pueden variar respecto a la muestra y el producto final.

Visita www.benito.com para más información. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Serie Design+ - Metal con Recubrimiento en Polvo

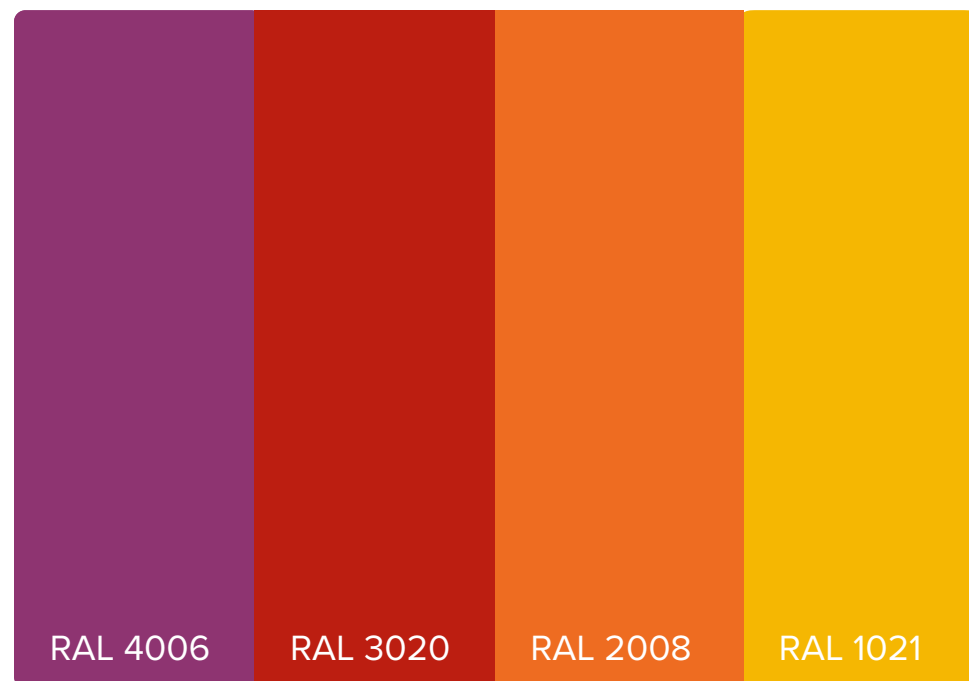
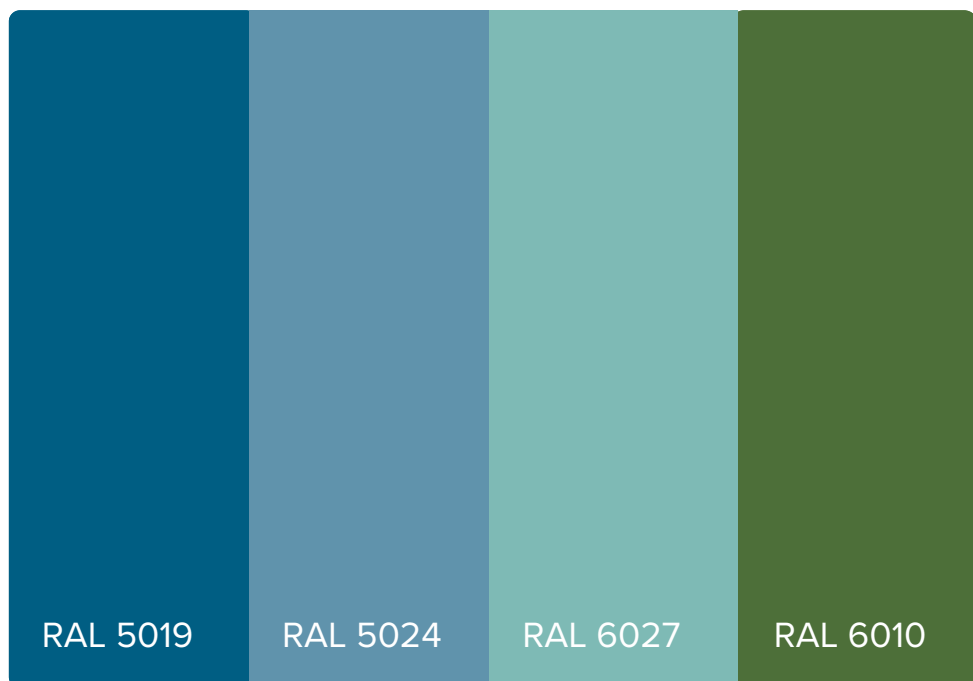


Además de los colores mostrados, se puede especificar una amplia selección de colores opcionales y personalizados con un coste adicional.

Todos los colores y patrones mostrados son aproximados y pueden variar respecto a la muestra y el producto final.

Visita www.benito.com para más información. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Serie Urban - Metal Pintado al Polvo



Además de los colores mostrados, se puede especificar una amplia selección de colores opcionales y personalizados con un coste adicional.

Todos los colores y patrones mostrados son aproximados y pueden variar respecto a la muestra y el producto final.

Visita www.benito.com para más información. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.